

ACR

Гидроаккумуляторы (расширительные баки) для систем водоснабжения



ACR-24L (horizontal)

ACR-50L (horizontal)

ACR-50L (vertical)

ACR-80L (horizontal)

ACR-80L (vertical)

Содержание

1. Область применения.....	3
2. Технические характеристики	3
3. Комплект поставки.....	3
4. Устройство гидроаккумулятора.....	4
5. Требования техники безопасности.....	5
6. Монтаж и ввод в эксплуатацию.....	5
7. Техническое обслуживание.....	5
8. Гарантийные обязательства.....	6
9. Ремонт и техническое обслуживание.....	8
10. Гарантийный талон.....	9

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за покупку! Вы приобрели высококачественную продукцию марки ACR, которая при выполнении всех требований данного руководства по эксплуатации будет служить Вам долго и исправно.

Перед установкой и использованием прибора, пожалуйста, внимательно прочитайте данное руководство и сохраните его на весь срок эксплуатации.



Строго соблюдайте приведенные в руководстве указания !

**Перед началом эксплуатации внимательно
ознакомьтесь с настоящим руководством!**

Уважаемый покупатель!

Мы весьма признательны Вам за выбор данного изделия и просим с должным вниманием отнестись к информации, содержащейся в данном руководстве. Хорошее знание настоящего руководства обеспечит Вам спокойствие и безопасность при эксплуатации изделия и создаст дополнительные предпосылки для увеличения срока его службы.

1. Область применения

Гидроаккумуляторы мембранные типа АСР предназначены для поддержания оптимального давления воды в системах водоснабжения, предотвращения гидравлических ударов, ограничения количества включений насоса и создания некоторого запаса воды.

2. Технические характеристики

Модель		ACR-24L (horizontal)	ACR-50L (horizontal) ACR-50L (vertical)	ACR-80L (horizontal) ACR-80L (vertical)
Объем, л		24	50	80
Максимальное давление, МПа			0.8	
Установленное давление, МПа			0.150.2	
Габаритные размеры, мм	horizontal	310x280x460	380x360x550	480x460X600
	vertical	—	350x620	450x800
Макс температура воды, °C			+ 45	

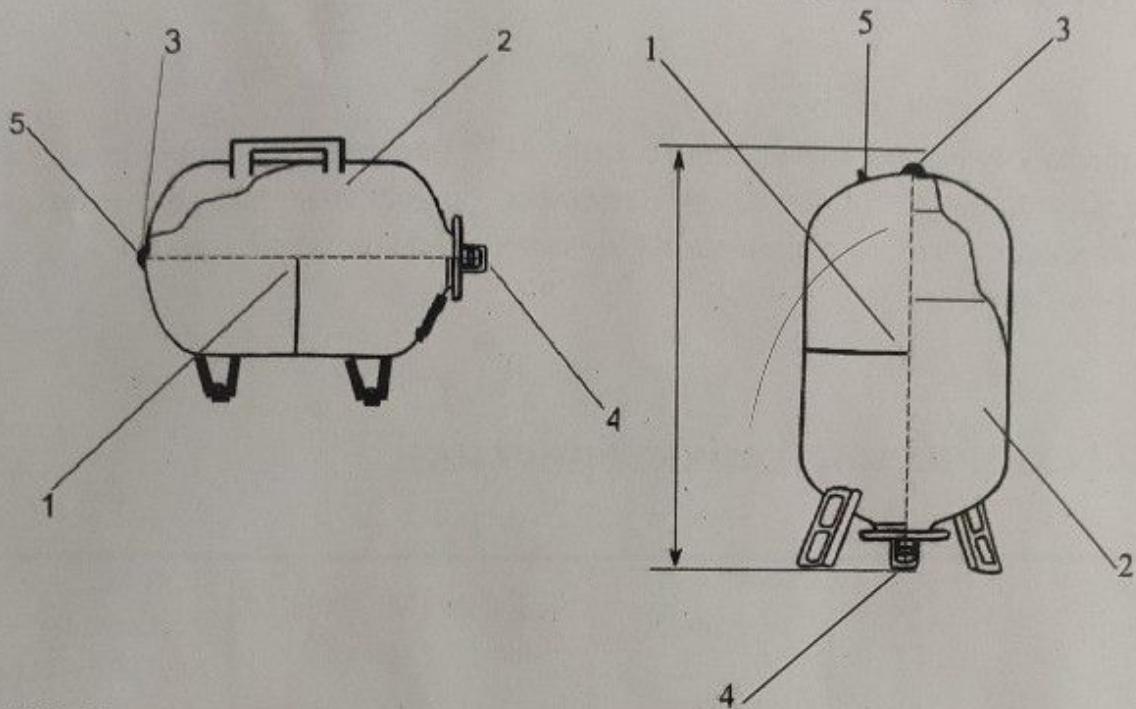
3. Комплект поставки

Гидроаккумулятор –1 шт.

Руководство по эксплуатации-паспорт –1 шт.

Упаковка –1 шт.

4. Устройство гидроаккумулятора



1-корпус

2-сменная мембрана

3- патрубок с резьбой (внутренний $\varnothing = 1/2"$, внешний $\varnothing = 3/4"$)

для подключения контрольно-регулирующих устройств.

4-съёмный фланец с патрубком 1" для подключения к водопроводной системе

5-ниппель для подкачки воздуха и создания подпорного давления

В рабочем состоянии в гидроаккумуляторе всегда находится воздух и вода, которые разделены между собой мембраной. В начале расхода воды, вода вытесняется в магистраль под действием давления воздуха, находящегося в гидроаккумуляторе до момента включения насосного оборудования, компенсирующего падение давления.

В системах водоснабжения в воде всегда есть растворённый воздух и со временем, этот воздух выделяется из воды и скапливается в различных местах, образуя воздушные линзы.

В этих местах могут развиваться бактерии и вода приобретает неприятный запах.

Одним из таких мест является верхняя часть резиновой мембранны гидроаккумулятора. Для удаления этого воздуха, а также воздушных пробок, возникающих при монтаже и ремонте системы, в конструкции гидроаккумулятора предусмотрено дополнительное выходное отверстие (верхний патрубок), через которое периодически стравливается скопившийся в системе воздух. Возможность удаления скопившегося в системе воздуха без отсоединения водопровода является большим преимуществом по сравнению с гидроаккумуляторами других торговых марок

5. Требования техники безопасности

Монтаж гидроаккумулятора производить только после окончания всех сварочных работ и удаления механических примесей из системы водоснабжения.

Не допускать замерзания воды в гидроаккумуляторе.

Монтаж гидроаккумулятора и ввод его в эксплуатацию должны осуществляться квалифицированным персоналом.

Гидроаккумулятор должен быть смонтирован в доступном для обслуживания месте. До подключения гидроаккумулятора к системе водоснабжения необходимо проверить в нём давление воздуха, подключив манометр к воздушному ниппелю. Давление подпора должно соответствовать значению: $P_{подп}=0,9 \times P_{вкл.}$ (обычно 0,16 МПа), где $P_{вкл.}$ – давление включения реле. При необходимости давление устанавливается с помощью автомобильного насоса



ВНИМАНИЕ! Работоспособность гидроаккумулятора, состояние мембранны зависят от параметров настройки реле давления и первоначального давления воздуха в гидроаккумуляторе.

6. Монтаж и ввод в эксплуатацию

Гидроаккумулятор должен быть смонтирован в доступном для обслуживания месте. До подключения гидроаккумулятора к системе водоснабжения необходимо проверить в нём давление воздуха, подключив манометр к воздушному ниппелю. Давление подпора должно соответствовать значению: $P_{подп}=0,9 \times P_{вкл.}$ (обычно 0,16 МПа), где $P_{вкл.}$ – давление включения реле. При необходимости давление устанавливается с помощью автомобильного насоса

Далее система водоснабжения заполняется водой.



ВНИМАНИЕ! Давление подпора в гидроаккумуляторе проверяется при отсоединенном трубопроводе

7. Техническое обслуживание

- 1 Не реже, чем 1 раз в 3 месяца, необходимо проверять установленное давление подпора воздуха и при необходимости подкачивать. Перед проверкой необходимо обесточить насос и сбросить давление в водопроводе.
- 2 Разборка и ремонт гидроаккумулятора должны осуществляться только квалифицированным специалистом.

8. Гарантийные обязательства

Поставщик гарантирует нормальную работу оборудования в течение 12 месяцев со дня продажи. В течение гарантийного срока Поставщик обязуется безвозмездно устранить все неисправности, произошедшие по вине производителя или связанные с дефектом материалов.

Гарантия считается недействительной, если эксплуатация, техобслуживание и хранение оборудования не соответствовали Руководству по эксплуатации.

Поставщик не несёт ответственности за ущерб, возникший вследствие выхода оборудования из строя.

Претензии по гарантии не рассматриваются без предъявления чека магазина, продавшего изделие и отметки в паспорте о дате продажи с печатью магазина и при нарушении пломб завода-изготовителя.

Поставщик сохраняет за собой право изменения конструкции в целях совершенствования.

В случае обнаружения неисправности в период гарантийного срока необходимо обратиться в гарантийную мастерскую Поставщика для ремонта изделия.

Поставщик не несет ответственности за возможные расходы, связанные с монтажом и демонтажом гарантийного оборудования, а также за ущерб, нанесенный другому оборудованию, находящемуся у покупателя, в результате неисправностей (или дефектов), возникших в гарантийный период.

• Диагностика оборудования, проводимая в случае необоснованности претензий к работоспособности техники и отсутствие конструктивных неисправностей, является платной услугой и оплачивается клиентом.

8.1 Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

несоблюдение потребителем условий эксплуатации изделия, изложенных в руководстве пользователя, или использование изделия не по назначению; наличие механических повреждений на корпусе изделия (сколы, трещины, ржавчина на металлических частях и т.п.), а также повреждений возникших в результате воздействия агрессивных сред, высоких температур;

наличие сильного внешнего или внутреннего загрязнения изделия;

попытка самостоятельного вскрытия изделия для проведения ремонта или смазки вне сервисного центра, на что указывают сорванные шлицы крепежных винтов корпусных деталей, неправильная сборка изделия или наличие в нем неоригинальных деталей;

неисправности возникшие вследствие нормального износа изделия в процессе эксплуатации.